Steco Maxi Cosi-Halter Transporter65

(VBK0491)

Montageanleitung Handel

HINWEIS
Die Montage Steco Maxi Cosi-Halter darf nur von Fachpersonal durchgeführt werden.

Die Montaganleitung gilt für das E-Bike Modell:

- Transporter 65, mit Akku an der Rückwand

Lieferumfang

Nr.	Benennung	Art-Nr.	Anzahl
	Halterung Babyschale Steco /Set von Steco	221542	1 Stück
1	Haltearm, rechts	------	1 Stück
2	Haltearm, links	------	1 Stück
3	Grundgestell	------	1 Stück
4	Halteblech	------	1 Stück
5	Rändelschraube	------	2 Stück
6	Zylinderkopfschraube M6x20	------	2 Stück
7	Zylinderkopfschraube M6x40	------	2 Stück
8	U-Scheibe 12x6,4x1,6	------	2 Stück
9	U-Scheibe 18x6,4x,1,6	------	4 Stück
10	Mutter selbstsichernd M6	------	6 Stück
11	Anleitung Steco MaxiCosi-Halter Transporter65	230816	1 Stück
12	Bohrschablone für Steco-MaxiCosi Halter T65 / VBK0491(ohne Abb.)	231248	1 Stück
	Kleinteile-Set	------	1 Stück
13	Senkkopfschraube M5x20 schwarz	190483	2 Stück
14	U-Scheibe M8 schwarz	180528	2 Stück
15	Flanschmutter M5 selbstsichernd	-------	2 Stück

Teileübersicht

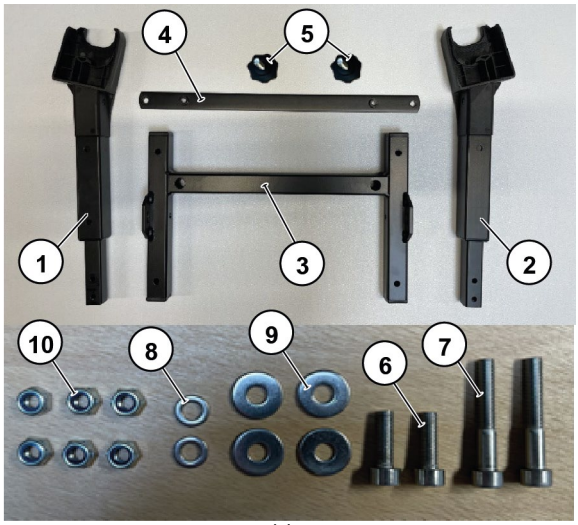


Abb. 1

Transporter65 Steco Maxi Cosi bracket

(VBK0491)

Dealer Assembly Instructions

IMPORTANT
Only allow qualified personnel to assemble the Steco Maxi Cosi bracket.

The assembly instructions apply to the E-Bike model:

- Transporter 65, with battery on the rear panel

Scope of delivery

No.	Part name	Art. no.	Number of parts
	Steco infant car seat bracket / Steco kit	221542	1x
1	Right retaining arm	------	1x
2	Left retaining arm	------	1x
3	Base frame	------	1x
4	Retaining plate	------	1x
5	Knurled screw	------	2x
6	Cylinder head bolt M6 x 20	------	2x
7	Cylinder head bolt M6 x 40	------	2x
8	Washer 12 x 6.4 x 1.6	------	2x
9	Washer 18 x 6.4 x 1.6	------	4x
10	Self-tapping nut M6	------	6x
11	Instructions for the Transporter65 Steco Maxi Cosi bracket	230816	1x
12	Drilling template for the T65 Steco Maxi Cosi bracket / VBK0491 (not shown)	231248	1x
	Small parts kit	------	1x
13	Countersunk screw M5 x 20 black	190483	2x
14	Washer M8 black	180528	2x
15	Flange nut M5 self-tapping	-------	2x

Overview of parts

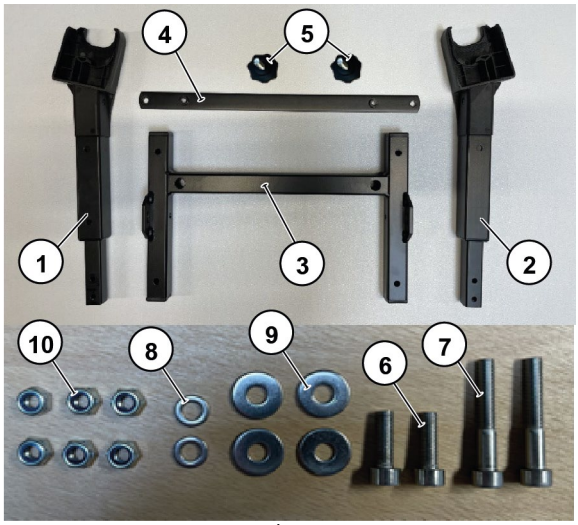


Fig. 1

Halterung vormontieren

1. Haltearm, rechts (1) und Haltearm, links (2) an Grundgestell (3) positionieren und je 1x mit Befestigungselement (6), (9) und (10) befestigen.
2. Haltearm, rechts (1) und Haltearm, links (2) je 1x mit Befestigungselement (7), (8) und (10) am Grundgestell (3) befestigen.
3. Befestigungselemente (6), (9) und (10) mit Anzugsmoment: 8 Nm anziehen.

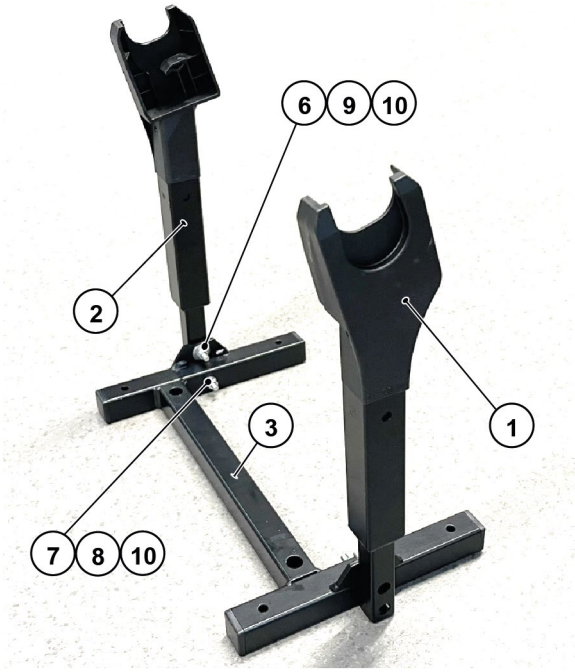


Abb. 2

Pre-assembling the bracket

1. Position the right retaining arm (1) and left retaining arm (2) on the base frame (3) and use fasteners (6), (9) and (10) to fix in place.
2. Use 1x each of fasteners (7), (8) and (10) to fix the right retaining arm (1) and left retaining arm (2) to the base frame (3).
3. Tighten the fasteners (6), (9) and (10) to the stated tightening torque of 8 Nm.

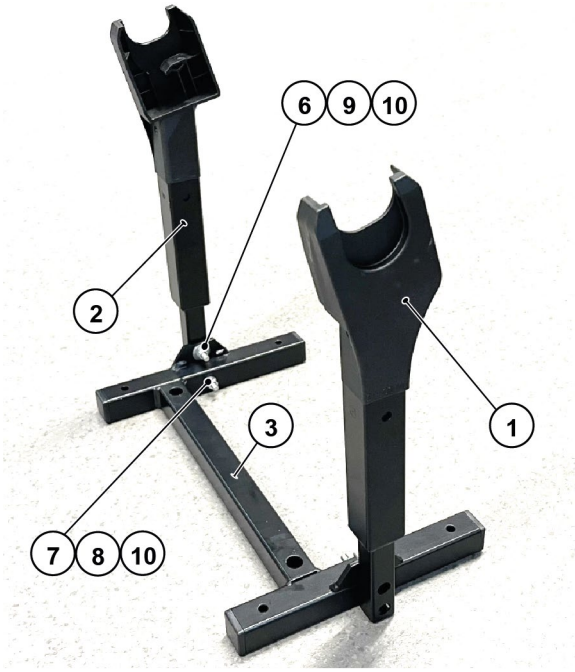


Fig. 2

Durchgangsbohrungen linke Seite bohren

1. Bohrschablone (12) entlang der gestrichelten Linie falten.
2. Falz (16) der Bohrschablone (12) an der linken Seitenkante der Bodenwanne (17) ausrichten. Die Bohrschablone (12) muss an der Vorderkante der Bodenwanne anliegen (siehe Pfeil).
3. Durchgangsbohrung (18) mit Bohrer = Ø7,5mm bohren.
4. Durchgangsbohrung (19) mit Bohrer = Ø10mm bohren.

TIPP
Durchgangsbohrung mit einem kleineren Bohrer vorbohren.

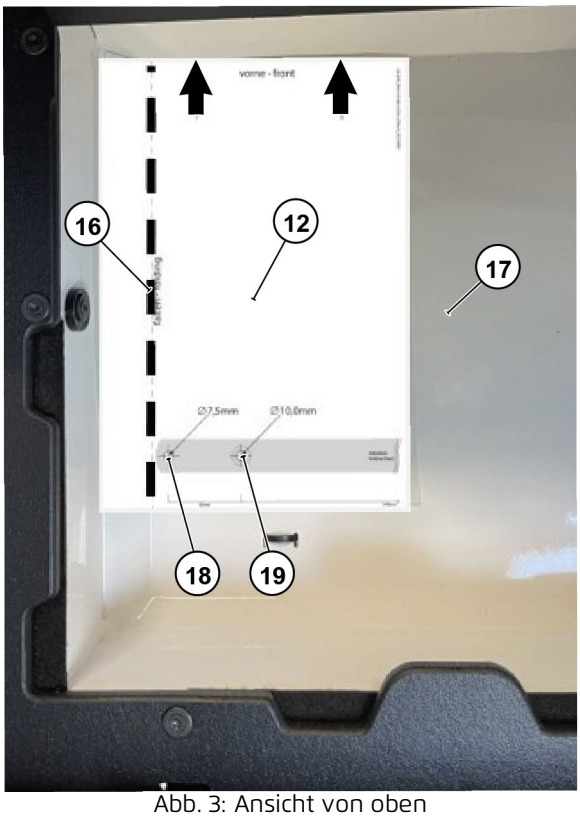


Abb. 3: Ansicht von oben

Drilling holes on the left side

1. Fold the drilling template (12) along the dotted line.
2. Align the fold (16) of the drilling template (12) along the left side edge of the floor tray (17). Make sure that the drilling template (12) is in line with the front edge of the floor tray (see arrow).
3. Drill a hole (18) using a Ø7.5 mm drill bit.
4. Drill a hole (19) using a Ø10 mm drill bit.

TIP
Use a smaller drill bit to drill a preliminary hole.

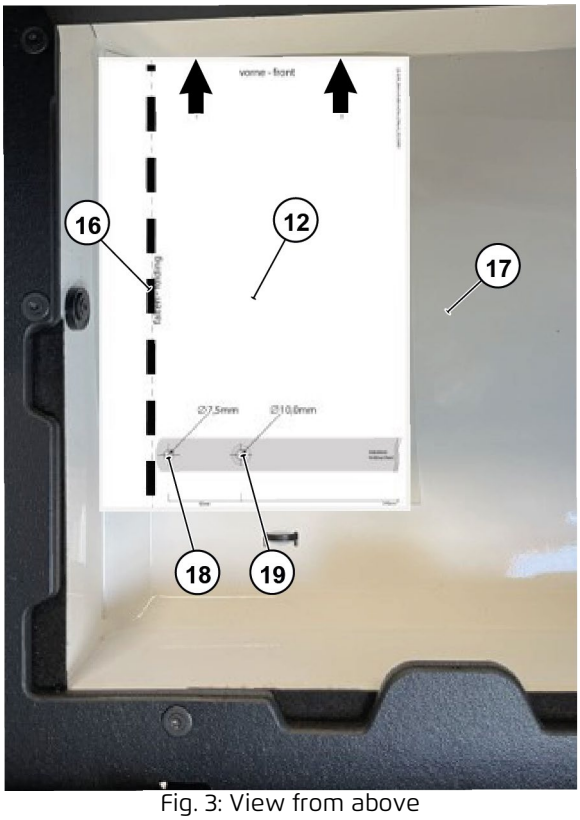


Fig. 3: View from above

Durchgangsbohrungen rechte Seite bohren

1. Halteblech (4) parallel zur hinteren Seite der Bodenwanne (17) positionieren (siehe Pfeil).
2. Halteblech (4) mit 1x Rändelschraube (5) an der Bodenwanne (17) fixieren.
3. Position der Durchgangsbohrungen (20) und (21) markieren. Rändelschraube (5) und Halteblech (4) wieder entfernen.
4. Durchgangsbohrung (20) mit Bohrer = Ø10mm bohren.
5. Durchgangsbohrung (21) mit Bohrer = Ø7,5mm bohren.
6. Durchgangsbohrungen entgraten und Späne entfernen.

TIPP
Durchgangsbohrung mit einem kleineren Bohrer vorbohren.

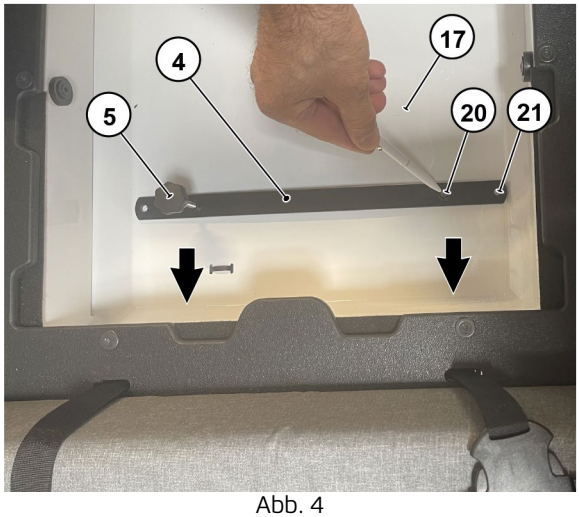


Abb. 4

Halteblech montieren

1. Halteblech (4) von unten an der Bodenwanne (17) positionieren und rechts und links je 1x mit Befestigungselement (13), (14) und (15) befestigen.

HINWEIS
Ausrichtung Halteblecht (4) beachten. Der Gewindeüberstand (22) des Halteblechts (4) zeigt nach unten.

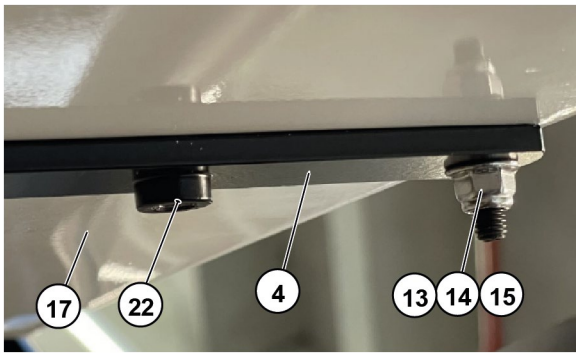


Abb. 5: Ansicht von unten, rechts

Drilling holes on the left side

1. Position the retaining plate (4) parallel to the rear side of the floor tray (17) (see arrow).
2. Use 1x knurled screw (5) to fix the retaining plate (4) to the floor tray (17).
3. Mark the position of the drill holes (20) and (21). Remove the knurled screw (5) and the retaining plate (4).
4. Drill a hole (20) using a Ø10 mm drill bit.
5. Drill a hole (21) using a Ø7.5 mm drill bit.
6. De-burr the drill holes and remove any swarf.

TIP
Use a smaller drill bit to drill a preliminary hole.

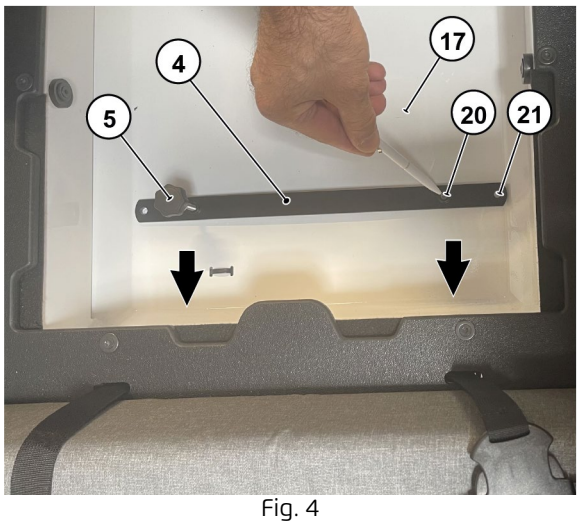


Fig. 4

Fitting the retaining plate

Position the retaining plate (4) from below on the floor tray (17) and use fasteners (13), (14) and (15) to fix in place.

IMPORTANT
Pay attention to the direction of the retaining plate (4). The projecting thread (22) of the retaining plate (4) should be pointing downwards.

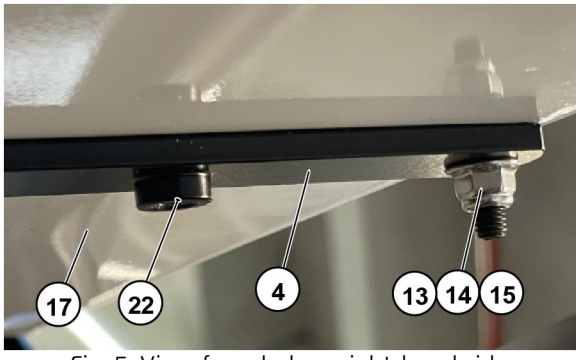


Fig. 5: View from below, right-hand side

Rändelschraube vorbereiten

1. Befestigungselement (9) und (10) handfest an der Rändelschraube (5) befestigen.

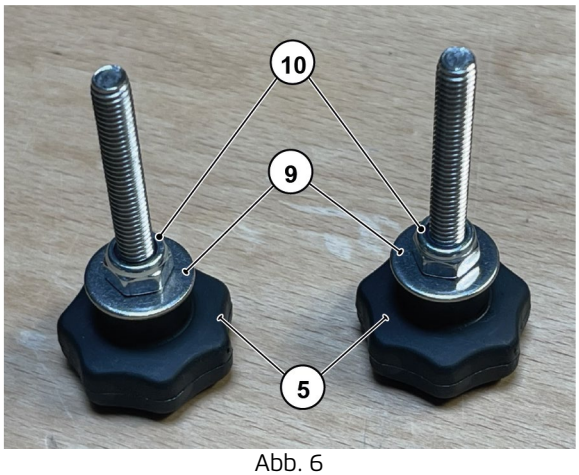


Abb. 6

Halterung, vormontiert einbauen

1. Halterung, vormontiert (22) in der Bodenwanne (17) positionieren.
2. Halterung, vormontiert (22) mit 2x Rändelschraube, vormontiert (5) an der Bodenwanne (17) befestigen.

HINWEIS

Ausrichtung Halterung, vormontiert (22) beachten. Halterung, vormontiert (22) zeigt mit den kürzeren Fußenden zur Bodenwannenrückseite (siehe Pfeil).

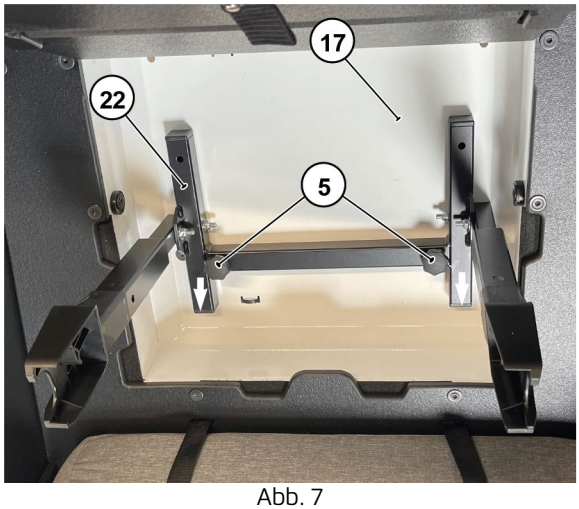


Abb. 7

Preparing the knurled screw

1. Attach fasteners (9) and (10) hand-tight to the knurled screw (5).

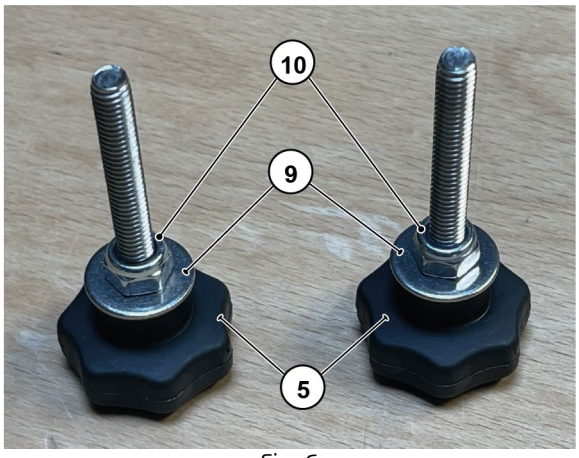


Fig. 6

Fitting the pre-assembled bracket

1. Position the pre-assembled bracket (22) in the floor tray (17).
2. Use 2x pre-assembled knurled screws (5) to fix the pre-assembled bracket (22) to the floor tray (17).

IMPORTANT

Pay attention to the direction of the pre-assembled bracket (22). The shorter ends of the pre-assembled bracket legs (22) should be pointing towards the back of the floor tray (see arrow).

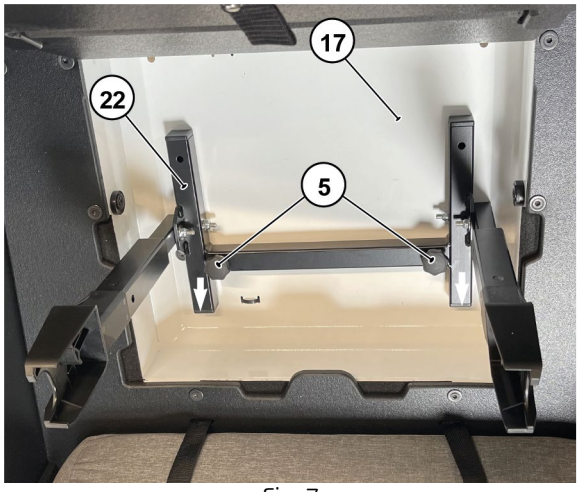


Fig. 7

vorne - front

falten - folding

